



**hornos
mufla
SERIE642**

NAHITA

hornos mufla serie 642

Los hornos mufla Nahita están destinados para el **secado o calcinación de sustancias**, para la fundición de metales, tratamientos térmicos o para la cocción de materiales cerámicos a altas temperaturas. Los hornos de la serie 642 pueden **alcanzar una temperatura máxima de 1200°C y una temperatura de trabajo puntual de 1100°C (no están recomendados para trabajos a temperatura máxima continuada)**. Los hornos mufla de la Serie 642 son útiles para el trabajo de rutina en laboratorios de control, de investigación, protésicos dentales o en la industria de joyería o cerámica.

Nuestros hornos mufla **son regulados mediante un pirómetro digital con parámetros PID** aportando una mayor precisión de la temperatura permitiendo alcanzar y mantener la temperatura objetivo evitando oscilaciones térmicas.

Junto con los hornos mufla ponemos a su disposición los accesorios que le permitirán una mayor profesionalidad y seguridad en su trabajo con las rampas de programación o chimeneas extractoras.

Las **rampas de programación** les permitirán programar secuencias de trabajo con diferentes temperaturas y tiempos de trabajo. Tenemos a su disposición 2 rampas de programación. Una con 1 programa de 8 segmentos y otra con 4 programas de 15 segmentos. Las chimeneas extractoras para la extracción de humos y vapores en los procesos de secado o combustión de sustancias donde se puedan desprender vapores perjudiciales para la salud.



1 — REF - JBP001 - JBP002 - JBP003 - JBP004



2 — REF - JBP005 modelo 642/16

hornos mufla serie 642 características

hornos mufla serie 642

- [01]** Exterior constituido por una carcasa metálica con protección de pintura epoxi.
- [02]** Interior construido con ladrillos refractarios de baja densidad y fibras aislantes que aportan gran uniformidad de temperatura.
- [03]** Tres/dos placas calefactoras situadas en la solera y 2 laterales con resistencia de hilo KANTHAL AF tapadas y protegidas.
- [04]** Pérdida de calor y temperatura externa mínima.
- [05]** Cierre hermético de la puerta, ladrillo sobre ladrillo.
- [06]** Puerta de apertura frontal que facilita la carga y la retirada de los materiales (excepto 642/16).
- [07]** Control de horno situado en la parte inferior del equipo (excepto 642/16). Regulado mediante relé en estado sólido con radiador, sin ruidos metálicos
- [08]** Regulación mediante pirómetro automático digital, microprocesador, alarma, parámetros PID y memoria no volátil.
- [09]** Dispositivo de seguridad que desconecta el horno por rotura termopar.
- [10]** Accesorios: programador de rampas de 1 programa de 8 segmentos; de rampas de 4 programas de 15 segmentos; chimenea extractora de humos CH; chimenea extractora de aire forzado

Referencia	Descripción
JBR001	Programador de rampas 1 programa de 8 segmentos
JBR002	Programador de rampas 4 programa de 15 segmentos
JBR003	Chimenea extractora de humos
JBR004	Chimenea forzada extractora de humos
JBR005	Bandeja cerámica solera
JBR006	Bandeja de acero refractario

hornos mufla serie 642

hornos mufla
serie 642:
especificaciones técnicas

Referencia	JBP001	JBP002	JBP003	JBP004	JBP005
Modelo	642/3	642/6	642/8	642/12	642/16
Capacidad	3.6 L	6 L	7.6 L	12 L	18 L
Temperatura máxima (Tªmax)	1200°C				
Tªmax de trabajo limitada	1100°C				
Tªmax de trabajo continuo	No recomendado				
Potencia (W)	1200W	2000W	3800W	3800W	4500W
Termopar	Tipo K				
Control	Digital				
Elementos calefactores	Hilo Kanthal AF				
Zonas calefactoras	2	3	3	2	3
Apertura puerta	Frontal	Frontal	Frontal	Frontal	Lateral
Controlador	Inferior	Inferior	Inferior	Inferior	Lateral
Cámara interior (AxAnxF)	120x150x200 mm	150x200x200 mm	160x200x240 mm	200x250x280 mm	230x260x300 mm
Dimensiones exteriores	450x350x430 mm	400x500x450 mm	500x550x550 mm	490x440x500 mm	600x700x600 mm
Voltaje (V)	220V				
Peso (kg)	30 Kg	45 Kg	45 Kg	45 Kg	60 Kg