

Frigorífico de Farmacia y Laboratorio

Cumple con los requisitos que establece la norma DIN 13277

REF.: TH-199 | Medidas Externas: 65 x 67,3 x 199,2 cm



EQUIPOS ALTAMENTE SILENCIOSOS | 46 dB (A)

Características generales



Rango de **temperatura** entre 2°C - 8°C



Cerradura integrada para mayor seguridad



Patas **regulables** en altura



Control de temperatura por **sensores**



Puerta de **cristal** con doble acristalamiento



Refrigeración ventilada

Características generales

Registro de temperatura integrado con USB

El equipo cuenta con un registrador de datos integrado que recoge información de la temperatura en intervalos de 10 minutos hasta 24 meses. Los datos se exportan a través del puerto USB situado en el equipo.

Control computarizado de la temperatura

El sistema de control de alta precisión cuenta con un margen de 0,1°C que establece un rendimiento de refrigeración de 2°C~8°C. La pantalla digital muestra la temperatura del frigorífico en tiempo real

Sistema de refrigeración eficiente

El sistema de refrigeración, con tecnología vortex de conductos múltiples, incluye un compresor que, junto con los evaporadores de aletas, garantizan una rápida refrigeración. Además, evitan la formación de escarcha.

Máximo ahorro energético

Gracias al sistema de energético M + Energy Core y su diseño de refrigeración por aire, este frigorífico optimiza el consumo, logrando una eficiencia energética superior en más del 40%.

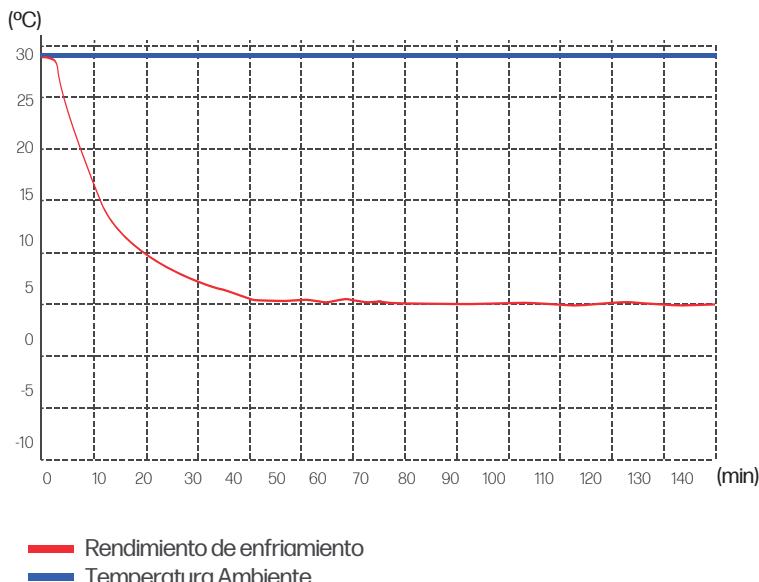
Sistema de seguridad y alarmas

Para asegurar un almacenamiento seguro, el equipo cuenta con un sistema de alarmas visuales y sonoras. La función de protección de retardo de encendido e intervalo de parada aseguran un funcionamiento efectivo.

Equipado con cerradura en puerta, la seguridad y almacenamiento de los productos refrigerados está garantizada.



Curva de enfriamiento



Ámbito de aplicación

Indicado para almacenar:

- > Vacunas y reactivos
- > Hemoderivados
- > Medicamentos termolábiles
- > Muestras biológicas
- > Otros productos refrigerados

Adecuado para uso en:

- > Hospitales
- > Clínicas
- > Laboratorios
- > Sistemas de salud y prevención de enfermedades
- > Bancos de sangre
- > Laboratorios en colegios y universidades
- > Conservación de alimentos
- > Industria y restauración

Dimensiones

MEDIDAS INTERNAS*

58 x 53,3 x 135,2 cm

MEDIDAS EXTERNAS*

65 x 67,3 x 199,2 cm

MEDIDAS EMBALAJE*

71,7 x 73,2 x 206,5 cm

PESO NETO

95kg

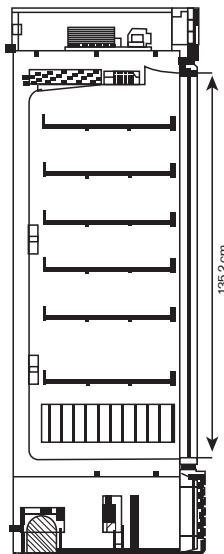
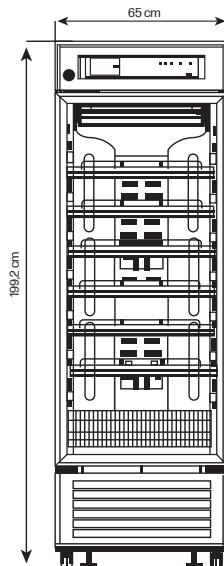
PESO BRUTO

108kg

CAPACIDAD MÁXIMA DE CARGA POR ESTANTE

20kg

*Frente x fondo x alto



Parámetros técnicos

Rango de temperatura	5°C
Temperatura ambiente	16°C~32°C
Nivel de Ruido	46 dB (A)
Clasificación climática	N
Fuente de alimentación	220-240V 50Hz
Consumo diario	3 kWh/día
Potencia nominal	252W
Corriente nominal	1,8A

Equipo frigorífico

Compresor	1 pieza
Método de refrigeración	Refrigeración directa
Modo de descongelación	Automático
Refrigerante	R600a
Grosor de aislamiento	(R-L) 35 mm; (B) 52 mm
Panel de control	Microprocesador
Pantalla	Digital

Datos Constructivos

Exterior	PCM
Interior	HIPS
Estantes	6+1. Estantes de alambre de acero plastificado
Acceso puerto de prueba	1 pieza. Diámetro 25mm
Ruedas	4 + 2 (patas regulables)
Registros de datos	USB
Intervalo de registro	10min
Grabación del registro	24 meses
Interfaz	Alarma a distancia RS485 Batería de reserva
Batería de reserva	Sí



Alarmas acústicas y visuales

TEMPERATURA

- Temperatura alta/baja
- Temperatura ambiente alta
- Sobrecalentamiento del condensador

SISTEMA

- Fallo del sensor
- Error comunicación | Error registro de datos
- Puerta entreabierta

ELECTRICIDAD

- Fallo de corriente eléctrica
- Batería baja

